取 扱 説 明 書

74200 model

Threaded Insert Power Tool

もくじ

取扱説明書を読む前には、必ず、「工具安全使用上の手引き」項目をお読みください。なお、この説明書には、下記の区分があります。

警告：取扱いを誤った場合、使用者が死亡または重傷を負う可能性があります。

注意：取扱いを誤った場合、使用者が障害を負う可能性、または、物的損害の発生があります。

禁止：この表示は、してはいけない「禁止」内容です。

１）安全使用上の手引き

この安全使用の手引きは、７４２工具についての使用上の注意事項を述べておりますので、工具の使用・修理・保管責任者の方は、必ずお読みの上、取扱い説明書の指示に従って正しくご使用ください。
また、分解・調整・修理の前には必ずこの取扱説明書を詳しくお読みください。
（工具のトレーニングについては、弊社にご相談いただければ幸いです。）
お読みになった後は、実際に使用される方がいつでも見られる場所に保管してください。

⚠ 警告

⚠ 使用空気圧力は、0.5～0.7 ＭＰａ（5.0～7.0 気圧）にてご使用ください。
使用空気圧力を越えて使用した場合、工具が破損し事故や傷害を負う恐れがあります。

🚫 人に向かっての工具の使用・操作は絶対にしないでください。また、工具を前方及び後方からのぞかないでください。事故や傷害（失明等）を負う恐れがあります。

⚠ 使用中は保護めがね（ＪＩＳ Ｔ８１４７ 規格品）を着用してください。

⚠ ご使用前に各部の損傷がないかを確認し、損傷があった場合は使用を止め修理に出してください。損傷のある状態で使用すると、事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ 圧縮空気供給部の接続は確実に行ってください。接続部のねじが不適合やねじの入り代が不十分な場合、使用中にカプラー、ホース等が外れて事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ この工具は、労働安全衛生法、及びその関連法規に従ってご使用ください。正しい使用法や安全管理に関するご質問は、弊社までお願い致します。この工具使用時に考えられる予防注意事項は、お客様が事前に、全作業者の方に充分にご説明・徹底ください。

⚠ 組立て部材を両手で扱う場合は、丈夫な手袋をはめ、指をナットサートから離して作業してください。また、使用個所に鋭い平面や角のある場合は、作業手袋を着用ください。

🚫 当工具の設計・使用目的以外には使わないでください。

前記に述べた法的・一般的な安全上の注意以外に、下記の点にご注意ください。

⚠ 注意

⚠ 工具の分解・調整・修理、ノーズアセンブリー交換・セット等の場合は、必ず、圧縮空気の供給を止めてください。圧縮空気が供給された状態で分解・調整等を行うと、部品の飛び出し、オイルの吹き出し、予期せぬ動き等により事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ 工具のブリードネジをしっかりと締め込んだ状態でご使用ください。
ブリードネジの緩みがある状態で使用すると、オイルが吹き出し、事故や傷害を負う恐れがあります。

🛇 完全なノーズアセンブリーをセットせずに使用しないでください。指をはさむ等、傷害を負う恐れがあります。

🛇 弊社から供給・推薦された部品以外の使用は避けてください。また、お使いになるナットに適合した部品を取り付けてご使用ください。充分な性能が発揮できないだけでなく、異常動作等により事故や傷害を負う恐れがあります。

🛇 当社に無断で工具を改造しないでください。異常動作等により事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ お客様独自の工具・部品の変更・修正による事故・故障につきましては、全てお客様の責任で処理下さい。当社メーカー・販売店は一切の責任を負いかねます。

⚠ 工具は、常に安全な作業環境で使用・維持管理し、定期的に有能なる適任者によって、損耗の有無や機能検査を実施してください。また、その場合も取扱い説明書の指示に従い、充分注意して作業をしてください。保守知識、及び技術のない方が実施されますと充分な性能が発揮できないだけでなく、事故や傷害を負う恐れがあります。

⚠ 工具の作動部分に、長い作業服、ネクタイ、長髪、手拭い・ウエス等がからみつかないように、注意ください。工具は常に、乾燥した清潔な状態で維持し、できるだけ良好なグリップ（把手が滑らない）を確保ください。

⚠ エアー排気口からの排気にご注意ください。エアー排気口からは勢いよく空気を
排気しますので、顔（特に目）を近づけないでください。また、排気により付近の物
を汚す恐れがありますので、ご注意ください。

⚠ 工具に元圧をつなぐ時に工具が空動作する場合があります。元圧をつなぐ時は工具から
ナットサートを取り除いて下さい。装填されたナットが、かしまり怪我をする場合があります。

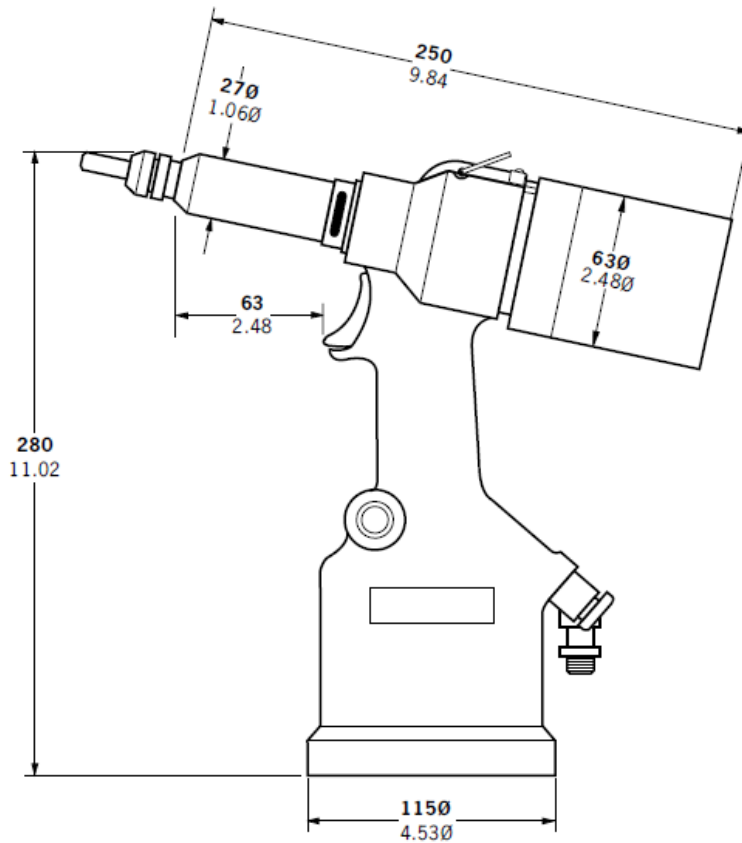
🚫 工具シリンダー部などのエアー排気口を塞ぐ、カバーを付けるなど排気を妨害しないで
下さい、エアーホースは常に良好なる状態を維持ください。

🚫 使用ナットサート、下穴、板厚の組み合わせ、選定に際しては、弊社発行の技術データに
従ってください。

🚫 工具をあちこちに移動させる場合は、トリガーやレバーに触れないで下さい。
突然、誤作動させることがあり危険です。

２）工具寸法・仕様

742工具は、弊社及び 市販のブラインドナットを高速で幅広い使用個所に取り付ける工具として開発されました。

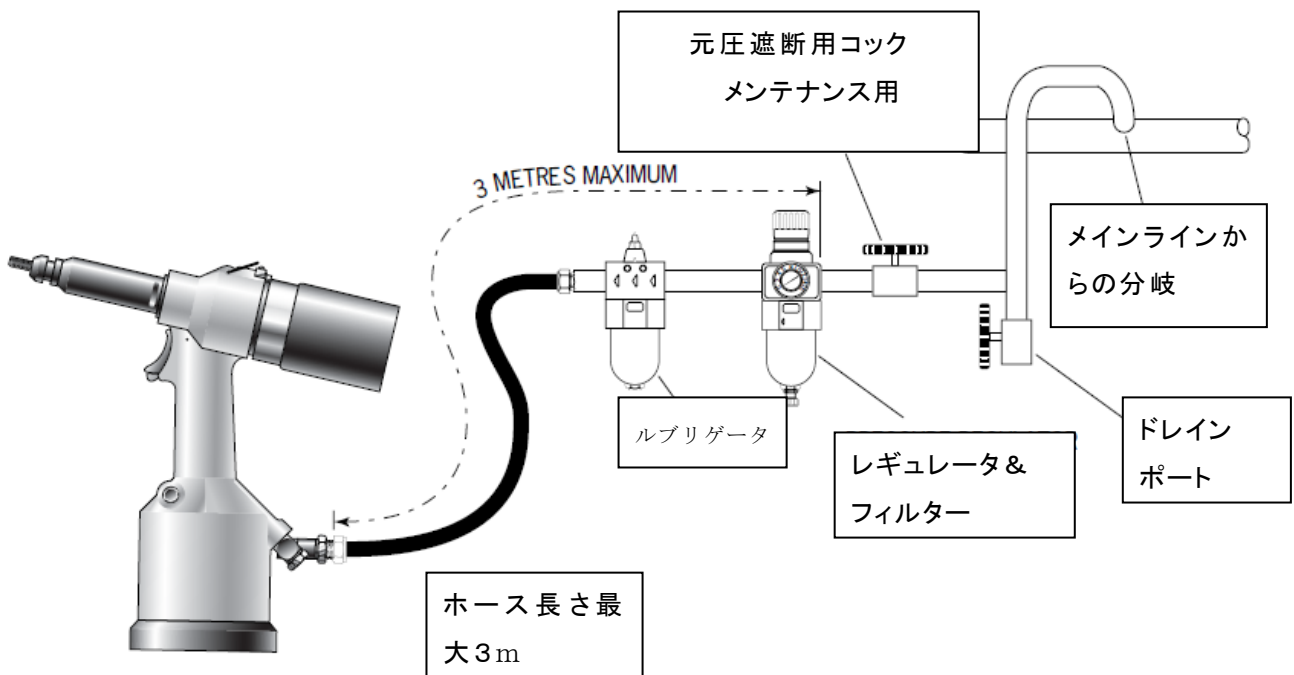
ロット生産・大量流れ作業に適したコンパクトで軽量、環境に優しい最新技術のデザイン工具です。

＜ ７４２工具仕様 ＞

使用空気圧	:	０．５～０．７ ＭＰａ
エアー消費量	:	８リッター
ストローク	:	最大 ７ ｍｍ
工具引張力	:	１９．１ ＫＮ（０．５ＭＰａ） （１９４７ Ｋｇｆ）
モータースピード	:	２０００ｒｐｍ
工具重量	:	２．２ Ｋｇ（ノーズなし）
サイクル	:	約 ２．５ 秒
ノイズ	:	７５ ｄＢ（Ａ）以下

３）エアー供給

工具の最適作動エアー圧は 0.55ＭＰa（5.5 気圧）です。エアーレギュレーターとルブリゲーターを主エアーラインに使用することをお勧めいたします。

これらは、下図のように工具から3m以内に取り付けてください。

⚠ **注意**：

・エアーホースは、使用システム内で生ずる最高圧又は １ＭＰａ（１０気圧）のいずれか高い圧力の **１５０％を最低常用圧**として耐えうるものを使用ください。

・エアーホースは、耐油性のあるもので、耐摩耗性のある被覆のついたものを選び、切断・破損の恐れがある使用個所では、必要に応じた防護手段をとってください。

・全てのエアーホースは、内径 ６．４mm（1/4″）以上のものを使用ください。

６）操作方法・ストローク調整

■操作方法

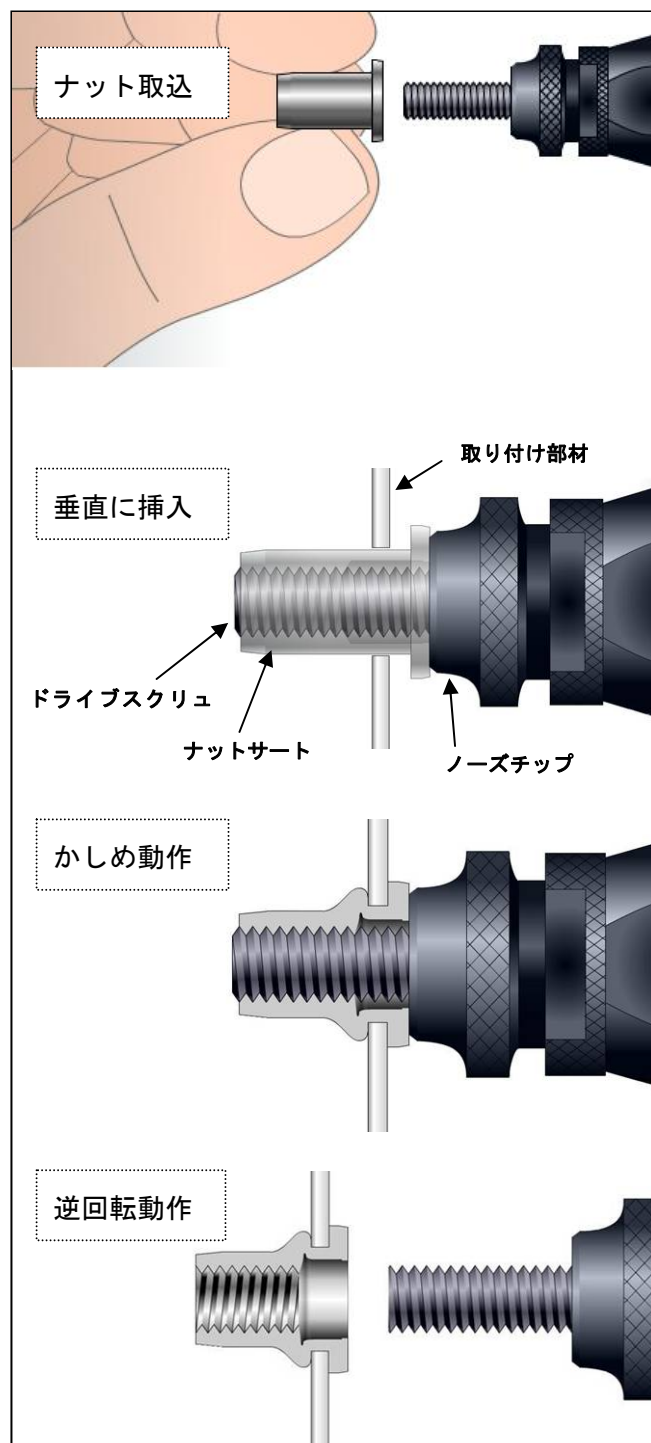
> ⚠注意：　工具作動前に、必ず適正なノーズアセンブリーをセットし、ストローク調整を行ってください。

１）工具にエアーを接続する。

２）ナットサートを工具先端のドライブスクリューに少しねじ込み、先端を軽く押すとエアーモーターが回転しナットサートを取り込み、自動停止します。

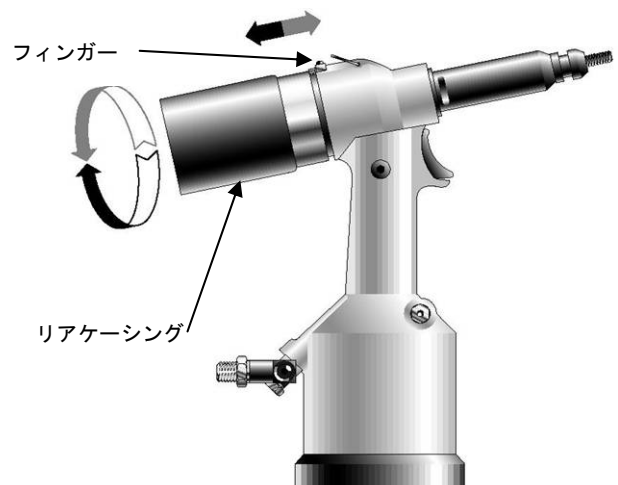
⚠ **注意：この時、ナットサートを斜めに押しつけてドライブスクリューを回転させると、指をはじかれたりして非常に危険です。**
ドライブスクリューはねじ目の状態をチェックして悪くなっている場合は交換して下さい

３）ナットサートを取り付け部材の下穴に垂直に挿入する。

４）トリガーを完全に引きます。この一回の操作で、ナットサートの取り付け・成型完了（かしめ）とドライブスクリューの逆転開放までを行います。ナットからドライブスクリューが離脱するまでトリガーを引いたままにします。

■ストローク調整

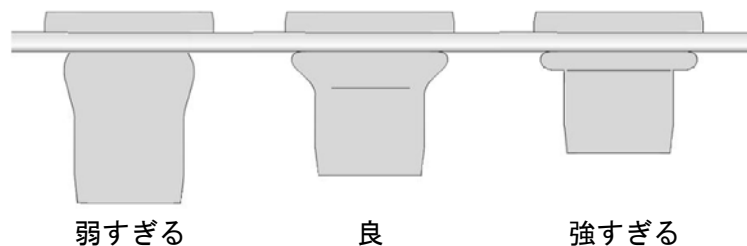
１）ストローク調整は、確実・最適にナットサートを取り付けるために、最も大切なものです。
　実際に使用される締結物と同じ厚さ・下穴のプレートをご使用して調整ください。

２）ナットサートとドライブスクリューが同じ長さになるようにセットしてください。
　ノーズチップがダブルナットでネジ止めされています。
　ネジを緩めて調整後、スパナ等で締め付けて固定してください。

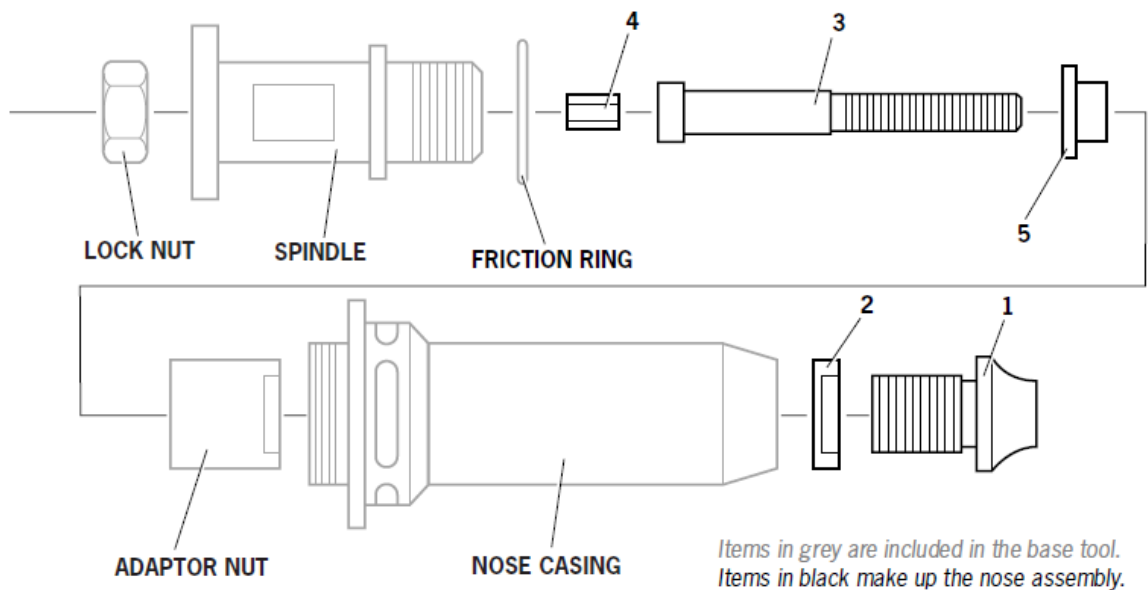
３）右図の通り、リアケーシングを左右
　にまわしてストローク調整します。
　ストローク短く→右回し
　ストローク長く→左回し
　始め、短いストロークから徐々に
　長くするように調整して下さい

４）ストローク調整後は、フィンガーを
　リアケーシングに押し込んで固定する。

※ゼロストロークの状態（完全に締め込んだ状態）
　から、５回転以上回さないでください。
　正常に動作しなくなります。

⚠**注意：　ナットサートのかしめ（裏側にできるコブ成型）が**
弱すぎる場合は、下穴内で空回りし、正常なトルク値を
得られません。
強すぎる場合は、ナットサートや、ドライブスクリュー
のネジ部、または締結物が破損する恐れがあります。

弱すぎる　　良　　強すぎる

５）ノーズアセンブリー

作業の前に、必ず適正なノーズアセンブリーをセットしてください。工具の品番と使用ナットサートにより、次項の表から該当ノーズアセンブリーを選択してください。

■ノーズアセンブリー セット方法

① 工具に付属しているノーズケーシングとアダプターナットを取り外す。
② ドライブシャフト（4）をスピンドルに挿入する。
③ ドライブスクリュ（3）をドライブシャフト（4）にセットする。
④ リデューシングスリーブ（5）をアダプターナットに挿入する。（必要な場合）
⑤ アダプターナットをスピンドルにねじ込む。
⑥ スピンドルをスパナで保持し、アダプターナットを締め付ける。
⑦ スパナでスピンドルを保持しながら、ロックナットで締め付けロッキングする。
⑧ ノーズケーシングにノーズチップ（1）とノーズチップ・ロックナット（2）を締め込みます。
⑨ 使用するナットサートをドライブスクリュー（3）に１個セットし、（手で最後まで軽くねじ込んでください。）ナットサート後端とドライブスクリュー（3）先端がほぼ同じとなるよう、ドライブスクリューの出代を調整し、その位置でノーズチップ（1）を正確にセットした後ノーズチップ・ロックナット（2）をスパナで締め込んでください。
⑩ ナットサートをドライブスクリュー（3）から取り外す。

《ノーズアセンブリーの取り外しは上記手順の逆順です。》

■ノーズアセンブリー構成部品

ノーズチップ（1）の形状は、ナットサートの種類により異なります。

全ての一式セットに、ノーズチップ・ロックナット（2）が含まれています。

商品番号は、前項のノーズ・イラスト図を参照してください。

INSERT SIZE	COMPLETE TOOL	NOSE ASSEMBLY	1	3	4	5
LARGE FLANGE INSERTS (9698,FS58,9408,9418,9498) + STANDARD NUTSERT® (9500) + SQUARESERT® (GK08) + EUROSERT® (GJ08)						
M3	74200-00083	07555-09883	07555-00903	07555-09003	07555-01003	07555-09103
M4	74200-00084	07555-09884	07555-00904	07555-09004	07555-01004	07555-09104
M5•	74200-00085	07555-09885	07555-00905	07555-09005	07555-01005	07555-09105
M5••	74200-00485	07555-09185	07555-00915	07555-09005	07555-01005	07555-09105
M6	74200-00086	07555-09886	07555-00906	07555-09006	07555-01006	07555-09106
M8	74200-00088	07555-09888	07555-00908	07555-09008	07555-01008	07555-09108
M10	74200-00080	07555-09880	07555-00910	07555-09010	07555-01010	–
M12	74200-00082	74200-09882 †	07555-00912	07555-09012	07555-01012	–
4 UNC	74200-00054	07555-09854	07555-00854	07555-09054	07555-00754	07555-09154
6 UNC	74200-00056	07555-09856	07555-00856	07555-09056	07555-00756	07555-09156
8 UNC	74200-00058	07555-09858	07555-00858	07555-09058	07555-00758	07555-09158
10 UNC	74200-00050	07555-09850	07555-00850	07555-09050	07555-00750	07555-09150
1/4 UNC	74200-00048	07555-09848	07555-00848	07555-09048	07555-00748	07555-09148
5/16 UNC	74200-00040	07555-09840	07555-00840	07555-09040	07555-00740	07555-09140
3/8 UNC	74200-00042	07555-09842	07555-00842	07555-09042	07555-00742	–
10 UNF	74200-00070	07555-09870	07555-00850	07555-09070	07555-00750	07555-09150
1/4 UNF	74200-00068	07555-09868	07555-00848	07555-09068	07555-00748	07555-09148
5/16 UNF	74200-00060	07555-09860	07555-00840	07555-09060	07555-00740	07555-09140
3/8 UNF	74200-00062	07555-09862	07555-00842	07555-09062	07555-00742	–
3/16 BSW	74200-00016	07555-09816	07555-00850	07555-09016	07555-00750	07555-09150
1/4 BSW	74200-00018	07555-09818	07555-00848	07555-09018	07555-00748	07555-09148
5/16 BSW	74200-00010	07555-09810	07555-00840	07555-09019	07555-00740	07555-09140
THIN SHEET NUTSERT® (9468, FS38, 9650, 9488)						
M3	74200-00183	07555-09983	07555-00993	07555-09003	07555-01003	07555-09103
M4	74200-00184	07555-09984	07555-00994	07555-09004	07555-01004	07555-09104
M5	74200-00185	07555-09985	07555-00995	07555-09005	07555-01005	07555-09105
M6	74200-00186	07555-09986	07555-00996	07555-09006	07555-01006	07555-09106
M8	74200-00188	07555-09988	07555-00998	07555-09008	07555-01008	07555-09108
M10	74200-00180	07555-09980	07555-00999	07555-09010	07555-01010	–
M12	74200-00182	74200-09982 †	07555-00992	07555-09012	07555-01012	–
4 UNC	74200-00154	07555-09954	07555-00954	07555-09054	07555-00754	07555-09154
6 UNC	74200-00156	07555-09956	07555-00956	07555-09056	07555-00756	07555-09156
8 UNC	74200-00158	07555-09958	07555-00958	07555-09058	07555-00758	07555-09158
10 UNC	74200-00150	07555-09950	07555-00950	07555-09050	07555-00750	07555-09150
1/4 UNC	74200-00148	07555-09948	07555-00948	07555-09048	07555-00748	07555-09148
5/16 UNC	74200-00140	07555-09940	07555-00940	07555-09040	07555-00740	07555-09140
10 UNF	74200-00170	07555-09970	07555-00950	07555-09070	07555-00750	07555-09150
1/4 UNF	74200-00168	07555-09968	07555-00948	07555-09068	07555-00748	07555-09148
5/16 UNF	74200-00160	07555-09960	07555-00940	07555-09060	07555-00740	07555-09140
3/16 BSW	74200-00116	07555-09916	07555-00950	07555-09016	07555-00750	07555-09150
1/4 BSW	74200-00118	07555-09918	07555-00948	07555-09018	07555-00748	07555-09148
0BA	74200-00130	07555-09930	07555-00996	07555-09030	07555-01006	07555-09106
2BA	74200-00132	07555-09932	07555-00950	07555-09032	07555-00750	07555-09150
4BA	74200-00134	07555-09934	07555-00934	07555-09034	07555-00756	07555-09134

HEXSERT® (9688)						
M3	74200-00683	07555-09283	07555-08103	07555-09003	07555-01003	07555-09103
M4	74200-00684	07555-09284	07555-08104	07555-09004	07555-01004	07555-09104
M5	74200-00685	07555-09285	07555-08105	07555-09005	07555-01005	07555-09105
M6	74200-00686	07555-09286	07555-08106	07555-09006	07555-01006	07555-09106
M8	74200-00688	07555-09288	07555-00998	07555-09008	07555-01008	07555-09108

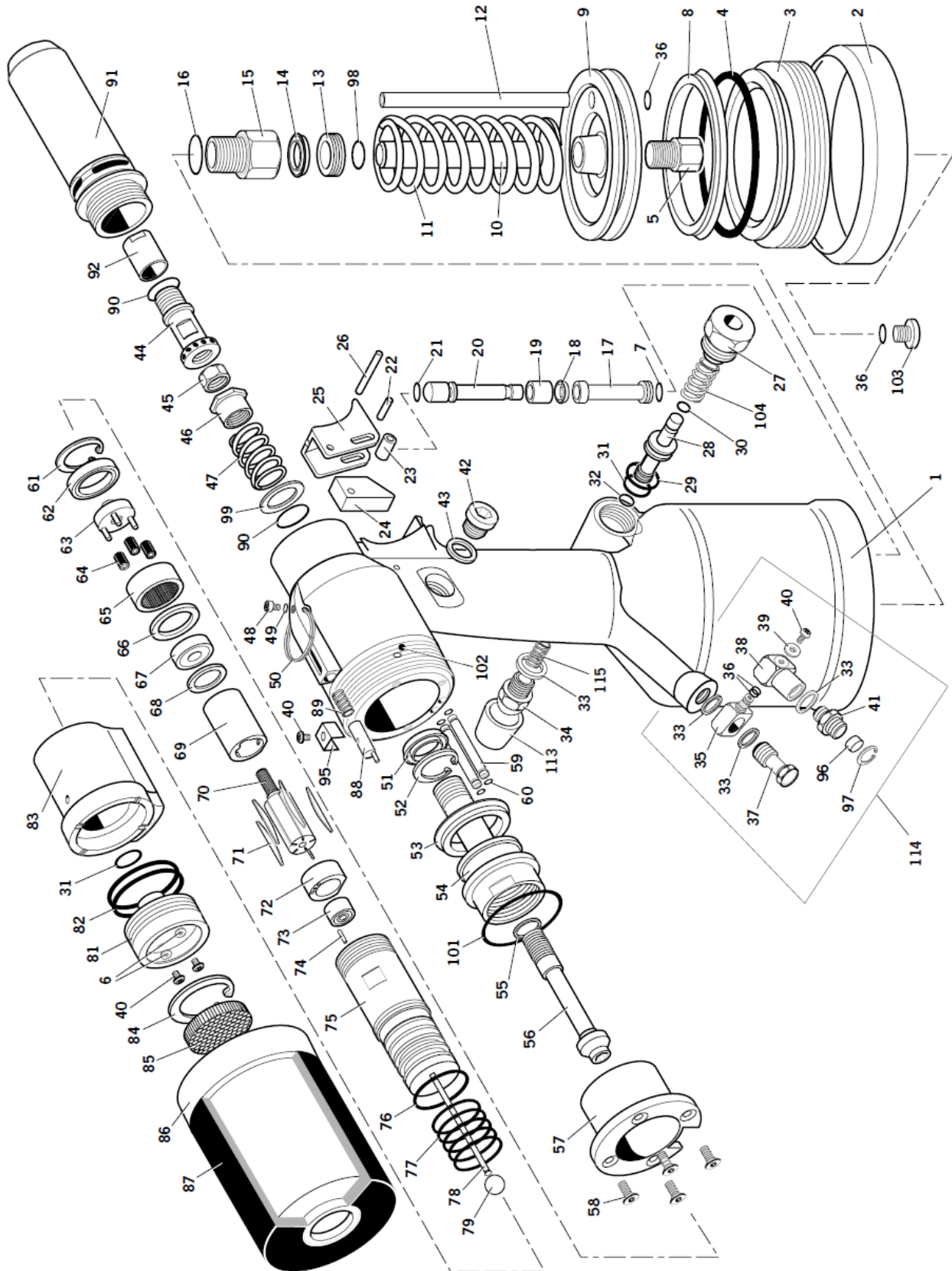
「・」 全サイズのM5ナットサート用（LFシンシート、STDナットサートを除く）

「・・」LFシンシート（09698－00516）のみ使用可能

「†」 工具付属のアダプターナット交換用の専用アダプターナット（74200-12119）を含む。

注意！ インチサイズの物は在庫しておりません、受注後の海外手配に成ります。

⑶ ドライブスクリューのねじ目が悪くなると、ナットの巻き込みや巻き戻し時に引っかかるようになります。またナットのねじ目を破損する危険性も有りますので各部品の定期交換をお勧めいたします。

６）工具・部品図面

74200-12000 PARTS LIST

ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	REC. SPARES	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	REC. SPARES	ITEM	PART N°	DESCRIPTION	QTY	REC. SPARES
01	74200-12001	HEAD & HANDLE	1	-	40	07001-00420	M4 BUTTON SOCKET HD SCREW	4	4	79	74200-12079	BALL (RUBBER)	1	1
02	74200-12002	RUBBER BASE	1	1	41	74200-12041	$1/4$" DOUBLE MALE CONNECTOR	1	-	80	07007-01503	BOOKMARK LABEL	1	N/I
03	74200-12003	END PLUG (SCREWED)	1	-	42	07005-01274	OIL PLUG	1	1	81	74200-12081	AIR MOTOR END PLUG	1	-
04	74200-12004	'O' RING	1	1	43	74200-12043	OIL SEAL WASHER	1	1	82	74200-12082	'O' RING	2	2
05	74200-12005	PISTON ROD FASTENING BOLT	1	-	44	74200-12044	SPINDLE	1	1	83	74200-12083	DISTRIBUTOR	1	-
06	07002-00109	M4 SHAKEPROOF WASHER	2	-	45	07555-00803	LOCK NUT	1	1	84	74200-12084	CIRCLIP	1	1
07	07003-00027	'O' RING	2	2	46	74200-12046	RETURN SPRING LOCKNUT	1	1	85	74200-12085	SINTERED SILENCER	1	1
08	74200-12008	LIP SEAL (PNEUMATIC PISTON)	1	1	47	74200-12047	RETURN SPRING	1	1	86	74200-12086	REAR CASING	1	-
09	74200-12009	PNEUMATIC PISTON	1	-	48	07001-00329	M5 BLEED SCREW	1	1	87	74200-12087	REAR CASING RUBBER BAND	1	1
10	74200-12010	PISTON ROD (INTENSIFIER)	1	-	49	07003-00033	OIL SEAL BLEED WASHER	1	1	88	74200-12088	STROKE SET FINGER	1	1
11	07555-00205	SPRING	1	1	50	07265-03021	SUSPENSION RING	1	1	89	74200-12089	SPRING	1	1
12	74200-12012	AIR SUPPLY TUBE	1	1	51	07265-02004	FRONT SEAL	1	1	90	07003-00028	LOCKING RING	2	2
13	74200-12013	LOCK NUT	1	-	52	07004-00033	CIRCLIP	1	1	91	74200-12091	NOSE CASING	1	-
14	74200-12014	SEAL	1	1	53	74200-12053	SEAL	1	1	92	74200-12092	ADAPTOR NUT (UP TO M10)	1	1
15	74200-12015	ROD GUIDE	1	-	54	74200-12054	HYDRAULIC PISTON	1	-	93	74200-12093	COLOURED LABEL	1	N/I
16	07003-00100	'O' RING	1	1	55	74200-12055	SHIM ADJUSTMENT RING	1	1	94	07900-00354	TIE ON SAFETY LABEL	1	N/I
17	74200-12017	PLUG	1	-	56	74200-12056	MOVEMENT PIVOT	1	1	95	74200-12095	BRIDGE WASHER	1	1
18	74200-12018	LIP SEAL	1	1	57	74200-12057	STROKE STOP	1	-	96	74200-12096	SINTERED FILTERED	1	1
19	74200-12019	GUIDE	1	-	58	07001-00427	M5 CSK SOCKET HEAD SCREW	4	4	97	74200-12097	CIRCLIP	1	1
20	74200-12020	TRIGGER ROD	1	-	59	74200-12059	PNEU. MOTOR AIR SUPPLY TUBE	2	2	98	07003-00134	'O' RING	1	1
21	07003-00315	'O' RING	1	1	60	74200-12060	'O' RING	4	4	99	74200-12099	WASHER	1	1
22	74200-12022	PIN	1	1	61	74200-12061	CIRCLIP	1	1	100	07007-01526	'CE' LABEL (AVDEL ITALY)	1	N/I
23	74200-12023	ROLLER	1	1	62	74200-12062	BEARING	1	-	101	74200-12121	'O' RING	1	1
24	74200-12024	PUSH WEDGE	1	-	63	74200-12063	PLANET GEAR SPINDLE	1	-	102	74200-12122	PAWL (RUBBER)	1	1
25	74200-12025	TRIGGER	1	1	64	07555-09208	PLANET	3	-	103	74200-12103	PLUG	1	1
26	74200-12026	PIN	1	1	65	74200-12065	PLANET GEAR	1	-	104	74200-12104	SPRING	1	N/I
27	74200-12027	VALVE LOCKING PLUG	1	-	66	74200-12066	SPACER	1	-	105	07900-00614	TOOL MANUAL	2	N/I
28	74200-12028	VALVE PISTON	1	-	67	07555-09206	BEARING	1	-	106	07900-00632	17/19 MM THIN SPANNER	1	N/I
29	07003-00086	'O' RING	1	1	68	07555-09210	FRONT END PLATE	1	-	107	07900-00409	12/13 MM SPANNER	1	N/I
30	07003-00040	'O' RING	1	1	69	07555-09211	STATOR	1	-	108	07900-00224	4 MM ALLEN KEY	1	N/I
31	07003-00026	'O' RING	2	2	70	74200-12070	ROTOR	1	-	109	07900-00225	5 MM ALLEN KEY	1	N/I
32	07003-00046	'O' RING	1	1	71	07555-09213	ROTOR BLADE	5	5	110	07900-00624	4 MM Ø PIN PUNCH	1	N/I
33	74200-12033	$1/8$" NYLON WASHER	4	4	72	07555-09214	REAR END PLATE	1	-	111	07900-00637	SPECIAL 17 MM FLAT SPANNER	1	N/I
34	74200-12034	$1/8$" SILENCER	1	1	73	07555-09215	BEARING	1	-	112	07900-00469	2.5 MM ALLEN KEY		
35	74200-12035	AIR INLET BLOCK	1	-	74	07555-09216	PIN	1	1	113	74200-12300	DEFLECTOR ASSEMBLY	1	N/I
36	07003-00029	'O' RING	4	4	75	74200-12075	AIR MOTOR CASING	1	-	114	74200-12700	INLET ASSEMBLY	1	
37	74200-12037	DRILLED BOLT	1	-	76	07003-00305	'O' RING	1	1	115	07340-00401	SPRING	1	
38	74200-12038	SWIVELLING INLET	1	-	77	07003-00306	'O' RING	5	5					
39	74200-12039	WASHER	1	1	78	74200-12078	PUSH ROD 80 mm LONG	1	1					

７）サービス手順・サービスキット

> ⚠ 注意：この工具を購入・使用されるユーザは適切なスタッフに
> 修理・保守に関する指示・知識を伝える責任があります。
> 🚫 適正な教育を受けていない作業者による修理・保守作業は禁止。

■日常点検

・毎日の作業開始前、あるいは、新品工具を初めて使用する際には、きれいな低粘度の潤滑油を2～3滴、エアー吸入口から注油してください。特に、連続的に工具を使う場合は、2～3時間毎に、同様の注油を行なってください。エアーラインにルーブリケーターが付いている場合は不要です。

・エアー漏れの有無をチェックし、エアーホースや接続カプラー等に破損があれば、交換してください。

・適正なノーズアセンブリーがセットされているか点検ください。

・使用ナットサートの取り付けに工具のストロークが十分か点検してください。
（ストロークの調整については P.7 を参照）

・ノーズアセンブリーのドライブスクリューに損耗・破壊がないか点検してください。

ドライブスクリューのねじ目が悪くなると、ナットの巻き込みや巻き戻し時に引っかかるようになります。またナットのねじ目を破損する危険性も有りますので各部品の定期交換をお勧めいたします。

■週単位の点検

・ノーズアセンブリーを分解して、清掃し清潔にして下さい。
磨耗・損傷した部品は、新品と交換して下さい。

・エアー供給ラインのホースや接続部品にエアー漏れが無いかチェックして下さい。

■潤滑グリース

専用の潤滑グリース品番：**07992−00020**　（８０ｇ）

⚠ 注意：モリリチウム・グリースＥＰ−３７５３・安全上の説明

＜緊急時の初期対処＞

皮膚に付着　：グリースは完全耐水です、認定されたスキンクリーナー溶剤で除去ください。

誤飲用の時　：３０ｍｌのマグネシウム液を飲み、別にミルクをコップ一杯飲む。

眼に入った時：痛みはありますが無害です。清潔な水で洗浄し、すぐに専門医にご相談ください。

＜環境対策＞

承認された場所で、こすり取って燃やすか排気処理ください。

＜火気および消火方法＞

発火点２２０℃。可燃性ではありません。

炭酸ガス、ハロン、または経験者・専門家による散布水処理

＜取り扱い＞

耐油性グローブ、防護クリームを使用のこと。

＜貯蔵＞

熱気・酸化助成物から離すこと。

■サービスキット

キット一式品番：**74200−99990**　（下表の部品を含みます）

SERVICE KIT

ITEM PART Nº	DESCRIPTION	Nº OFF
07900-00618	PUSHER	1
07900-00619	GUIDE BUSH	1
07900-00478	Ø 3mm PIN PUNCH	1
07900-00624	Ø 4mm PIN PUNCH	1
07900-00157	INTERNAL CIRCLIP PLIERS	1
07900-00161	EXTERNAL CIRCLIP PLIERS	1
07900-00625	SOFT MALLET	1
07900-00623	25mm SOCKET	1
07900-00006	SPATULA	1
07900-00434	32mm SPANNER	1
07900-00621	28mm SPANNER	1
07900-00637	17mm SPANNER	1
07900-00643	PUSHER KNOB	1

SERVICE KIT (Continued)

ITEM PART Nº	DESCRIPTION	Nº OFF
07900-00393	14mm/15mm SPANNER	1
07900-00409	12mm/13mm SPANNER	1
07900-00626	11mm SPANNER	1
07900-00469	2.5mm ALLEN KEY	1
07900-00351	3mm ALLEN KEY	1
07900-00224	4mm ALLEN KEY	1
07900-00225	5mm ALLEN KEY	1
07900-00620	12mm ALLEN KEY	1
07900-00456	T BAR	1
07992-00075	MOLYKOTE 55M (100 gm TUBE)	1
07900-00627	PLASTIC CASE	1
07900-00632	17mm/19mm SPANNER	2

１０）工具分解修理

５０万回の作動または１年毎（いずれか短い方）に完全分解修理と新パーツ交換が必要です。

⚠ **注意：この工具を購入・使用されるユーザは適切なスタッフに修理・保守に関する指示・知識を伝える責任があります。**

🚫 **適正な教育を受けていない作業者による修理・保守作業は禁止。**

⚠ **注意：分解の前には、必ず工具へのエアー源を切り、清潔な環境で作業してください。**

⚠ **注意：工具は毎日チェックし、週単位で修理・保守ください。工具の分解組立後は、必ず油を補給してから作業ください。**

※ 文中の(数字)は、前記 P.12-13 の図面パーツ品番です。

※ 文中の(*)はサービスキット内の部品です。

※ 分解前に、工具からノーズアセンブリーをはずしてください。(P.8 参照)

《記述されたアセンブリー順に分解し、逆順で組立願います。》

■空圧シリンダー部

1. ラバーベース（2）を取り外します。
2. 工具底面を上向けにして、ソフトジョーのバイス台に挟みます。
3. スパナー（*）でエンドプラグ（3）を外す。空圧ピストン（9）がスプリング（11）の圧力で上昇します。(手の力が要る場合もあります。)

   ⚠ **注意：スプリングの力で空圧ピストン（9）が飛び出してしまうことがあります。エンドプラグ（3）の取り外し時はプラグ（103）を取り、その穴にドライバーなどを挿入してピストンを抑えながら外してください。**

4. 'O' リング(4)を外します。
5. 空圧ピストン（9）を取り出し、リップシール（8）を外します。
6. ピストンロッド（10）を傷つけないようにソフトジョーのバイス台に挟みます。
7. ボルト（5）を緩めて、ピストンロッド（10）を空圧ピストン（9）から分離します。
8. エアーサプライチューブ（12）の損傷・歪みをチェックします。
   （エアーサプライチューブはハンドル内部にロックタイト222接着剤で位置固定されています）
   エアーサプライチューブの取外しが必要であれば、ベース部に１００℃程度の熱を加えて接着剤を溶かしてください。六角レンチなどで外すことができます。

9 スプリング（11）の損傷・歪みの有無を点検してください。

■ロッドガイド部

1. 工具を逆さまにセットした状態で、スパナー(*)とＴバー(*)を使用して、ロッドガイド(15)を外します。
2. 六角レンチでロックナット(13)を緩めシール(14)と'0'リング(98)を取り出します。
3. '0'リング(98)を取り出します。

■トリガー部

1. 工具を逆さまにセットした状態で、ピンパンチ(*)を使用してピン(26)を取り外します。
2. トリガー(25)、ピン(26)、ローラー(23)、プッシュウエッジ(24)を取り外します。
3. トリガーロッド(20)の頭部を工具上方から押しながら'0'リング(7)(21)、ガイド(19)リップシール(18)とプラグ(17)を一緒に工具下方に取り出します。
   リップシール(18)は、開口リップが工具上方に向くように組み付けます。

■スイベル・インレット部

1. 六角レンチ(*)でネジ(40)とワッシャ(39)を外します。
2. スイベル・インレット(38)を取り出します。
3. スイベル・インレット(38)からダブルメール・コネクタ(41)を外して、ナイロンワッシャー(33)を外します。
4. スパナー(*)でボルト(37)を外します。
5. ２個のナイロンワッシャー(33)とエアーインレット・ブロック(35)を外します。
6. サークリップ・プライヤ(*)でダブルメール・コネクタ(41)からサークリップ(97)を外して、フィルター(96)を取り出します。

■ディファレンシャル・バルブ部

1. スパナー(*)でバルブロッキング・プラグ(27)を外して、スプリング(104)と'0'リング(29)を取り出します。
2. デフレクター・アセンブリー(113)の止めネジを六角レンチで緩めて外します。
3. スパナー(*)でサイレンサー(34)を取り、ナイロンワッシャー(33)を外します。
4. スプリング(115)を取り出し、バルブピストン(28)をハウジングから押し出し、'0'リング(30)(31)(32)と一緒に取り出します。
5. スプリング(104)の歪み・変形をチェックして、必要なら交換します。

■ヘッド・アセンブリー部

1. スパナー（*）でスピンドル（44）とロックナット（45）を外します。
2. スパナー（*）でスプリング・ロックナット（46）を取り出します。
3. リターンスプリング（47）の歪み・変形をチェックして、必要なら交換します。
4. ロッキングリング（90）とワッシャー（99）を外します。

■リアケーシング部

1. 六角レンチ（*）でストロークセット・フィンガー（88）を固定しているネジ（40）を緩めて、ブリッジワッシャー（95）をつまみ上げます。
2. スプリング（89）とストロークセット・フィンガー（88）を外します。
3. リアケーシング（86）を緩めて取り外す。必要ならリアケーシング・ラバーバンド（87）もとり外します。
4. サークリップ・プライヤー（*）でサークリップ（84）を外して、サイレンサー（85）を取り出します。

■ディストリビューター部

1. 六角レンチ（*）で２本のネジ（40）とワッシャ（6）を外します。
2. ディストリビューター（83）をエアーモーター・エンドプラグ（81）と'0'リング(31)（82）とともに慎重に取り出します。この時、ボール（79）とプッシュロッド（78）を落とさないように注意して下さい。
3. 六角レンチ（*）で４本の皿ネジ（58）を外して、ストロークストップ（57）を取り外します。
4. ２本のエアーチューブ（59）と'0'リング(60)４個を引き出します。

■油圧ピストンとエアーモーター・アセンブリー部

1.油圧ピストン（54）の先端ネジ部に粘着テープを巻いて保護し、アセンブリーをゆっくり引き抜きます。
2.サークリップ・プライヤー（*）でサークリップ（52）を取り出して、フロントシール（51）を外します。
3.'O'リング(76)（77）を取り出します。
4.スパナ（*）２本で、エアーモーター・ケーシング（75）から油圧ピストン（54）を分離し、シム調整リング（55)、ムーブメントピボット（56）と'O'リング(101)を取り出します。
5.エアーモーター・ケーシング（75）からサークリップ（61）を外してエアーモーター・アセンブリーを取り出します。
6.ベアリング（62）からピン（74）までは、セットで取り出せますが、ピン（74）を落とさないように注意します。
7.ベアリング（62)、プラネット・ギヤー・スピンドル（63)、３個のプラネット（64)、プラネット。ギヤー（65）とスペーサ（66）を取り外します。
8.ゴムハンマーでローター（70）のスプライン頭部をたたきます。
9.ベアリング（67）とフロントエンド・プレート（68）が、ステーター（69）と５枚のローターブレード（71）とともに出てきます。
10.リヤエンド・プレート（72）をソフトジョーのバイス台に挟みます。
11.ピンパンチ(*)でローター(70)の中心部をたたいてベアリング(73)を外します。リヤエンド・プレート(72)を逆にすると、ベアリング(73)が出てきます。)
12.エアーモーター・アセンブリーの組立時には、ローター（70）後部がリヤエンドプレート（72）に軸方向のギャップ無しにかるく接触していないといけません。ベアリング（73）を完全にセットすることによって、ギャップは無くなります。
13.エアーモーター・ケーシング(75)にエアーモーター・アセンブリーを挿入します時には、エアーモーター・ケーシング（75）と、リヤエンド・プレート（72）の回転用空気穴の中心にピン(74)がセットできるように各部品を慎重にそろえます。
14.エアーモーター・ケーシング(75)に油圧ピストン(54)を組み付ける場合には、各部品を手で締め付けて、エアーモーターが回転するかチェックします。
15 フロントシール（51）は、開口リップ部が工具後方に向く様に組み付けます。

９）給油について

注意：全ての作業は清潔な部屋、きれいな手、クリーンな作業台の上で行ってください。オイルは気泡のないクリーンなものを使用し、異物の混入・侵入のないように留意ください。工具に重大な損傷を与える場合があります。

・工具の分解組立後は、必ず給油が必要です。

・ 長期の使用でストローク不足や、かしめ力が低下している場合は給油の必要がありますので、推奨されるオイルを補給してください。

７４２専用オイル　品番：**07992−00002**　ハイスピン　ＶＧ３２（５００ｃｃ）

■日本国内で入手可能なオイルの銘柄

G工具 専用OIL	日本国内で入手可能銘柄					
	MOBIL	ESSO	SHELL	ENEOS （新日本石油）	出光興産	コスモ石油
ハイスピン VG32 （ISO規格 VG32相当）	モービル ハイドロリック オイル　32	テレッソ　32	テラスオイル 32	スーパー ハイランド　32	ダフニー ハイドロリック フルード　32	コスモ NEWマイティ スーパー　32

（２００４年６月現在）

■給油方法

１．ストロークセット・フィンガ（88）を引き出し、リヤケーシング（86）を完全に締め込んだ状態から５回転までゆるめます。

２．エアー供給を断ち、オイルプラグ（42）を上に向けるように工具を寝かします。

３．六角レンチでオイルプラグ（42）を外します。（ワッシャ紛失にご注意）

４．オイルを挿入し、ゆっくり揺すりながら気泡を排出させます。

５．ワッシャとともにオイルプラグ（42）を締め付けます。

６．ブリードスクリュ（48）を締めこまれた状態から１回転だけ緩めます。

７．工具にエアーを接続し、ブリードスクリュ周辺からオイルが出てくるまでトリガーを引きます。オイルが出てきたらトリガーを引いた状態のままブリードスクリュ（48）を閉めこんでトリガーを開放した後、こぼれ出たオイルをふき取ります。

８．再度、上記２～４を繰り返してオイルを完全に入れ込みます。

１０） 故障原因と処置方法

故障状況	原因	処置
エアーモーターの回転が遅い	・エアーモーター（75）からのエアー漏れ。	点検・清掃
	・適正なエアー圧・量が十分に供給されているか。	エアー源の確認
	・ドライブスクリューの磨耗。	交換
	・ローターブレード（71）の詰まり。	点検・清掃
ナットが正常に成型しない	・工具のストロークが適正でない。	ストローク調整
	・適正なエアー圧・量が十分に供給されているか。	エアー源の確認
	・工具のオイル漏れ。又はオイル不足。	シール類の交換 オイルの補充
	・ナットの板厚が仕様範囲であるか。	確認
エアーの回転音がするが、ドライブスクリューが回転しない	・ドライブシャフトの磨耗・破壊。	点検・交換
	・ドライブスクリューの磨耗。	点検・交換
	・アダプターナット（92）の緩み。	確認
	・ロッキングリング（90）の破損・脱落。	交換・確認
ナットがドライブスクリューにセットできない	・ナットサイズが異なる。	確認
	・ドライブスクリューのサイズが異なる。	確認
	・ドライブスクリューの磨耗。	確認・交換
	・ノーズアセンブリーが正しいセットか。	確認
ドライブスクリューが破損する	・工具のストロークが適正でない。	ストローク調整
	・打鋲時に垂直に打鋲していない。	打鋲方法を確認
トリガー作動しない	・バルブASSY内部の動作不良、Oリング不良等	清掃・交換
	・適正なエアー圧・量が十分に供給されているか。	エアー源の確認
	・プラグ（17）、トリガーロッド（20）の不良等。	清掃・交換
ドライブスクリューが正回転しない	・アダプターナット（92）の緩み。	確認
	・適正なエアー圧・量が十分に供給されているか。	エアー源の確認
	・ロックナット（45）とリターンスプリングロックナット（46）の隙間調整不良。	1.5～2.0mmの隙間をあける
	・プッシュロッド（78）の有無。	確認
	・ローターブレード（71）の詰まり。	点検・清掃

故障状況	原因	処置
ドライブスクリューが逆回転しない	・リヤーケーシング(86)の開きすぎ	ストローク調整
	・適正なエアー圧・量が十分に供給されているか。	エアー源の確認
	・ローターブレード(71)の詰まり。	点検・清掃
ドライブスクリューが逆回転し、止まらない。	・デストリビュータ(83)の固着	**注1参照**
	・Oリング(76)(77)磨耗	**注1参照**
工具がナットにかみ込んで離す事ができない ※注２	・工具のストロークが適正でない。	ストローク調整
	・ドライブスクリューの磨耗	交換
	・ナットに対してドライブスクリューは適切か。	確認
	・ナットのネジは正しく形成されているか	確認

注１：デストリビュータ（83）を取り外し、Oリング（76）と（77）の磨耗状態をチェックと
　　清掃を行い、磨耗があれば交換してください。組み付け時はグリースを薄く塗りこみ
　　デストリビュータ（83）が簡単にストロークすることを確認ください。

注２：かみ込んだナットは以下の手順で取り外ししてください。

1．リヤケーシング（86）を右回しで、ゼロストローク位置に調整します。
2．トリガーを押すと反転するので、ナットを取り外します。
3．工具ストロークを元に戻します。

上記の方法でも取外しが出来ない場合は、工具のエアーを断ち
４ｍｍ程度のピンなどをノーズケーシング（91）の開口部からスピンドル（44）に差込み
ドライブスクリューをロックさせてナットを外します。

Declaration of Conformity

We, Avdel UK Limited, Watchmead Industrial Estate, Welwyn Garden City, Herts, AL7 1LY
declare under our sole responsibility that the product:

Model Type 74200

Serial No.

to which this declaration relates is in conformity with the following standards:

EN ISO 12100 - parts 1 & 2
BS EN ISO 8662 - part 6
BS EN ISO 3744
ISO EN 792 - part 13 - 2000
BS EN ISO 11202
BS EN 982
BS EN 983

following the provisions of the Machine Directive 89/392/EC
(as amended by Directive 91/368/EC, 93/44/EC and 93/68/EC)
and superseded by 98/37/EC

M. Delle Fave - Quality Manager

Date of issue

This box contains a power tool which is in conformity with Machines Directive 89/392/EC. The 'Declaration of Conformity' is contained within.

製品の形状および仕様は予告なく変更される場合があります。

STANLEY®
Engineered Fastening

www.StanleyEngineeredFastening.com

ポップリベット・ファスナー株式会社

■本　　社／東京都千代田区紀尾井町3-6（紀尾井町パークビル8F）　〒102-0094　Tel 03-3265-7291(代)
■営業部門
栃木営業所／栃木県宇都宮市東宿郷6-1-7（ビッグ・ビー東宿郷4F）　〒321-0953　Tel 028-637-5021(代)
東京営業所／東京都千代田区紀尾井町3-6（紀尾井町パークビル8F）　〒102-0094　Tel 03-3265-7291(代)
北陸営業所／富山県高岡市京田462-1　〒933-0874　Tel 0766-25-7177(代)
豊橋営業所／愛知県豊橋市野依町字細田　〒441-8540　Tel 0532-25-1126(代)
中部営業所／愛知県名古屋市名東区亀の井2-269　〒465-0094　Tel 052-709-4600(代)
大阪営業所／大阪市淀川区西中島6-11-25(第10新大阪ビル1F)　〒532-0011　Tel 06-7668-1523(代)
広島営業所／広島市東区光町1-10-1 9（日本生命広島光町ビル5F）　〒732-0052　Tel 082-568-5002(代)
九州営業所／福岡県飯塚市有安1025-7　〒820-0111　Tel 0948-88-8460(代)
■工場　豊橋工場／愛知県豊橋市野依町字細田　〒441-8540　Tel 0532-25-1126(代)